



ประกาศเทศบาลตำบลบ้านใหม่
เรื่อง ประมูลซื้อรถตัดหญ้าชุดหลังด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

ด้วยเทศบาลตำบลบ้านใหม่ มีความประสงค์จะประมูลซื้อรถตัดหญ้าชุดหลัง ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ตามรายการ ดังนี้

- รถตัดหญ้าชุดหลัง ชนิดขับเคลื่อน ๔ ล้อ จำนวน ๑ คัน (รายละเอียดตามคุณลักษณะเฉพาะแนบท้าย)

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. เป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประมูลซื้อดังกล่าว
๒. ไม่เป็นผู้ที่ถูกกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
๓. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกันซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทยเว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น
๔. เป็นผู้ที่ผ่านมาการคัดเลือกผู้มีคุณสมบัติเบื้องต้นในการซื้อของเทศบาลตำบลบ้านใหม่
๕. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่เทศบาลตำบลบ้านใหม่ ณ วันประกาศหรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่าง เป็นธรรมในการประมูลซื้อครั้งนี้
๖. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ
๗. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government procurement : e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ
๘. คู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้

กำหนดยื่นซองประมูล ในวันที่ ๑๗ กันยายน ๒๕๕๖ ระหว่างเวลา ๐๙.๐๐ น. ถึง ๑๒.๐๐ น. ณ ห้องประชุม สำนักงานเทศบาลตำบลบ้านใหม่ และประกาศรายชื่อผู้มีสิทธิ์ได้รับการคัดเลือกให้เข้าเสนอราคา ในวันที่ ๒๔ กันยายน ๒๕๕๖ เวลา ๑๔.๓๐ น. กำหนดเสนอราคาในวันที่ ๑ ตุลาคม ๒๕๕๖ ตั้งแต่เวลา ๐๙.๐๐ - ๐๙.๓๐ น.

ผู้สนใจติดต่อขอซื้อเอกสารประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ในราคาชุดละ ๒,๐๐๐ บาท ได้ที่ งานพัสดุ กองคลัง สำนักงานเทศบาลตำบลบ้านใหม่ ระหว่างวันที่ ๒๙ สิงหาคม ๒๕๕๖ ถึงวันที่ ๙ กันยายน ๒๕๕๖ ระหว่างเวลา ๐๘.๓๐ น. ถึง ๑๖.๓๐ น. ดูรายละเอียดได้ที่เว็บไซต์ www.tambonbanmai.go.th หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐๔๔ - ๒๘๒๗๘๓ ต่อ ๒๔ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๒๙ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๕๖

(ลงชื่อ)

(นางสำรวย ชุนเกาะ)

นายกเทศมนตรีตำบลบ้านใหม่

คุณลักษณะเฉพาะ

๑. เครื่องยนต์

- เครื่องยนต์ดีเซล ๔ จังหวะ จำนวน ๔ สูบ มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๙๗ แรงม้า มีความเร็วรอบเครื่องยนต์ไม่เกิน ๒,๒๐๐ รอบต่อนาที แรงบิดเครื่องยนต์ไม่น้อยกว่า ๔๐๐ นิวตัน - เมตร ระบายความร้อนด้วยน้ำ

- ปริมาตรความจุกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๔.๔ ลิตร

- มีอุปกรณ์ที่สามารถปรับตั้งสายพานเครื่องยนต์แบบอัตโนมัติ(Automatic Belt Tensioner)

- มีเหล็กนิรภัย(Safety Bar)ป้องกันกระบอกไฮดรอลิกตกเมื่อทำการยกบุงก็ตักค้างไว้ตำแหน่งสูงสุด เพื่อความสะดวกและปลอดภัยขณะเปิดฝากรอบเครื่องยนต์

- ตัวรถและเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกัน เพื่อความสะดวกในการสั่งซื้ออะไหล่

๒. ระบบส่งกำลัง

- ระบบถ่ายทอดกำลังแบบ Hydrostatic หรือแบบ Torque Converter

- เพลาซ์บอยอยู่ระหว่างกึ่งกลางเพลาล้อเพื่อการส่งกำลังให้สมดุล

๓. เกียร์

- ระบบเกียร์แบบ Power Shuttle Transmission

- มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๔ เกียร์ และถอยหลังไม่น้อยกว่า ๔ เกียร์

- เข้าเกียร์โดยการเลือกเกียร์เดินหน้า

- ถอยหลัง และสามารถเปลี่ยนระดับความเร็วโดยการโยก

เกียร์ตามระดับความเร็ว

- มีอัตราความเร็วเดินหน้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๓๘ กิโลเมตร/ชั่วโมง

๔. ระบบบังคับเลี้ยว

- ระบบบังคับเลี้ยวแบบ Hydrostatic หรือ Hydraulic บัง

๕. ระบบเบรก

- ระบบเบรกแบบพาวเวอร์เบรก (Power Brake)

- มีเบรคมือ (Parking Brake)

๖. ล้อและยาง

- ล้อเป็นล้อยางทั้ง ๔ ล้อ

- ล้อหน้ามีขนาดไม่น้อยกว่า ๑๒.๕ - ๑๘ และล้อหลังมีขนาดไม่น้อยกว่า ๑๖.๙ - ๒๘

๗. ระบบไฮดรอลิก

- ปัมไฮดรอลิกเป็นแบบชนิดเฟือง (Gear type) มีอัตราการจ่ายน้ำมันรวมสูงสุด (Maximum Flow)ได้ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ ลิตร/นาที และมีแรงดันทำงานสูงสุด (Maximum Pessure) ไม่น้อยกว่า ๒๐๐ บาร์

- สายไฮดรอลิกส่วนที่ไม่เคลื่อนที่เป็นท่อเหล็ก (Steel Pipe) เพื่อความทนทานต่อการใช้งาน

- สายไฮดรอลิกส่วนที่เคลื่อนที่เป็นสายยางสังเคราะห์ (Flexible Hose) เพื่อความยืดหยุ่นในขณะ

ทำงาน

๘. ชุดตักหน้า

- บั๊กเก็ตเป็นแบบใช้งานทั่วไป (General Purpose) ติดตั้งอยู่หน้ารถ
- การควบคุมฟังก์ชันการทำงานของชุดตักสามารถควบคุมโดยใช้คันโยกเพียงชุดเดียว (Joystick)
- ขนาดความกว้างสูงสุดของบั๊กเก็ตตัก (Bucket Width) วัดจากขอบนอกไม่น้อยกว่า ๒,๒๕๐ มิลลิเมตร โดยมีขนาดความจุของบั๊กเก็ตตัก (Struck Capacity) ไม่น้อยกว่า ๐.๘๕ ลูกบาศก์เมตร
- ความสูงจากพื้นดินถึงสลักบั๊กเก็ตขณะยกสูงสุด (Hinge Pin Height) ไม่น้อยกว่า ๓.๕๐ เมตร
- ระยะยกสูงสุด (Maximum Dump Height) ไม่น้อยกว่า ๒.๗๐ เมตร
- น้ำหนักบรรทุกเมื่อยกสูงสุด (Lift Capacity To Maximun Height) ไม่น้อยกว่า ๓,๕๕๐ กิโลกรัม
- แรงตักสูงสุดที่บั๊กเก็ต (Maximum Breakout Force) ไม่น้อยกว่า ๗,๐๓๐ กิโลกรัม

๙. ชุดขุดหลัง

- บั๊กเก็ตขุดเป็นแบบ Standard Profile Bucket ติดตั้งอยู่ด้านหลังรถ
- แขนขุดสามารถเลื่อนจากจุดกึ่งกลางไปด้านข้างได้ (Side Shift) และสามารถพับล็อกเก็บได้เมื่อไม่ใช้งาน
- แขนบั๊กเก็ตขุดเป็นแบบกล่องปิด (Closed Box) และกระบอกไฮดรอลิกวางแนวเดียวกับแขนบั๊กเก็ตขุด (In – Line Pushing)
- แขนบั๊กเก็ตขุดควบคุมด้วยระบบคันโยก ๒ คัน เพื่อความง่ายต่อการควบคุมการทำงาน
- ขนาดความกว้างสูงสุดของบั๊กเก็ตขุด (Bucket Width) วัดจากขอบนอกไม่น้อยกว่า ๖๐๐ มิลลิเมตร โดยมีขนาดความจุของบั๊กเก็ตขุด (Struck Capacity) ไม่น้อยกว่า ๐.๑๕ ลูกบาศก์เมตร
- มีระยะขุดไกลสุดที่ระดับพื้นดิน (Maximum Digging Reach at Ground Level) ไม่น้อยกว่า ๕.๕๐ เมตร

- มีระยะขุดลึกสุด (Maximum Digging Depth) ไม่น้อยกว่า ๔.๔๐ เมตร
- มีระยะขุดสูงสุด (Maximum Digging Height) ไม่น้อยกว่า ๕.๓๐ เมตร
- แรงขุดสูงสุดที่บั๊กเก็ต (Bucket Breakout Force) ไม่น้อยกว่า ๖,๕๒๐ กิโลกรัม

๑๐. ห้องคนขับ

- หลังคากันแดดแบบห้องแก้ว (Cabin) พร้อมติดตั้งเครื่องปรับอากาศจากโรงงานผู้ผลิต และหน้าต่างทุกบานสามารถเปิดปิดได้เพื่อการถ่ายเทอากาศ
- มีมาตรฐานความปลอดภัย ROPS / FOPS

๑๑. ระบบเท้าช้าง

- มีเท้าช้างขาซ้ายแบบ(H – Type)ทำให้รถมั่นคงขณะขุดดิน ทำงานโดยระบบไฮดรอลิก

๑๒. น้ำหนักใช้งาน

- มีน้ำหนักใช้งาน (Operating Weight) ไม่น้อยกว่า ๗,๙๐๐ กิโลกรัม

๑๓. ระบบไฟฟ้า

- ระบบไฟฟ้า ๑๒ โวลท์
- มีไฟส่องสว่างเพื่อเพิ่มความสะดวกในการทำงาน ด้านหน้า ๔ ดวง และด้านหลัง ๔ ดวง
- มีสัญญาณไฟลูกต้องตามข้อกำหนดของกรมการขนส่งทางบก
- สัญญาณไฟฉุกเฉินสีเหลืองหมุนรอบตัวติดตั้งบนหัวแก้ว จำนวน ๑ ดวง โดยแบบแคตตาล็อกและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๔. เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ

- มิมิเตอร์บอกชั่วโมงการทำงาน
- เกจวัดอุณหภูมิของเครื่องยนต์หรือสัญญาณ
- มีเกจบอกระดับน้ำมันเชื้อเพลิง
- มีสัญญาณและอุปกรณ์อื่นๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- แม่แรงไฮดรอลิก ขนาดเหมาะสมกับตัวเครื่องจักร จำนวน ๑ ชุด
- กระจุกอัดจาระบี จำนวน ๑ ชุด
- ประแจปากตาย ๑๒ ตัว/ชุด จำนวน ๑ ชุด
- ประแจแหวน ๑๒ ตัว/ชุด จำนวน ๑ ชุด
- ไชคองปากแฉกขนาด ๑๐ นิ้ว จำนวน ๑ อัน
- ไชคองปากแบนขนาด ๑๐ นิ้ว จำนวน ๑ อัน
- คีมลือคขนาด ๑๐ นิ้ว จำนวน ๑ อัน
- ประแจตัวแอล (L) จำนวน ๑ ชุด
- ประแจเลื่อนขนาด ๑๒ นิ้ว จำนวน ๑ อัน
- คีมถ่างแหวน จำนวน ๑ อัน
- เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งขนาดไม่น้อยกว่า ๒ ปอนด์ จำนวน ๑ ถัง
- ด้านท้ายตัวรถติดแถบสะท้อนแสงเป็นแถบสะท้อนแสง สำหรับติดยานพาหนะ เพื่อความ

ปลอดภัยเวลากลางคืน แบบสีขาวสลับแดงหรือแดงสลับขาว มีผิวเรียบเป็นมัน มีลายรูปสี่เหลี่ยมข้าวหลามตัดทั่วทั้งแผ่น พร้อมรีดผนึกขอบด้วยความร้อนเพื่อป้องกันความชื้น ฝุ่นละออง และสิ่งสกปรกแทรกซึมเข้าสู่พื้นผิวด้านใน โดยแถบสะท้อนแสงมีค่าสัมประสิทธิ์การสะท้อนแสงสูงสุดไม่น้อยกว่า ๘๐๐ แคนเดลาลักซ์ต่อตารางเมตร (CPL) โดยผู้เสนอราคาจะต้องแนบเอกสารหรือแคตตาล็อกแสดงค่าสัมประสิทธิ์การสะท้อนแสงของแถบสะท้อนแสงดังกล่าว พร้อมเอกสารการรับรองจากบริษัทผู้ผลิตหรือบริษัทผู้แทนจำหน่ายแถบสะท้อนแสงมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

- ชุดไฟฟาส่องสว่างฉุกเฉินเคลื่อนที่ เป็นชุดไฟส่องสว่างชนิดหลอดไฟ LED ใช้ระบบไฟฟ้า ๑๒ V, มีแบตเตอรี่ในตัวเมื่อชาร์จแบตเตอรี่เต็ม สามารถให้แสงสว่างต่อเนื่องสูงสุดไม่น้อยกว่า ๘ ชั่วโมง, มีระบบชาร์จแบตเตอรี่รถยนต์พร้อมสายพ่วง, มีสัญญาณแจ้งเมื่อชาร์จแบตเตอรี่เต็ม มีที่จับสำหรับยกเคลื่อนที่, ชุดไฟฟาส่องสว่างเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ ISO ๙๐๐๑

- ซีดี หรือหนังสือคู่มือ จำนวน ๑ ชุด ประกอบด้วยคู่มือการใช้ (Operation Manual) คู่มือการซ่อม (Shop Manual) และคู่มือการสั่งอะไหล่ (Parts Book)

๑๕. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

- การพ่นสีภายนอก และภายในเป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ตัวอักษรต่างๆ ตามแต่หน่วยงานกำหนด

๑๖. ข้อกำหนดอื่นๆ

- ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิต หรือผู้จัดจำหน่ายของรถตักหน้าชุดหลัง ยี่ห้อที่เสนอราคา หรือเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้มีอำนาจจากผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่ายดังกล่าวข้างต้น